

## Spécialité : l'inventivité en extrusion de profilés

Plastiques Flash Journal : pourriez-vous nous dresser l'historique de votre société ?

Alexander Ide : la société a été créée en 1957 par mon grand-père Bernhard Ide. Elle a démarré dans la fabrication d'outillages de soudage haute fréquence de produits en PVC avant de se tourner au début des années 60 vers les équipements d'extrusion à la demande de l'un de ses clients. C'est notre cœur de métier depuis cette époque.

En 1985, mon père Thomas Ide a pris le relais et je viens de lui succéder, notre société conservant ainsi sa nature familiale. Installée à Ostfildern près de Stuttgart, Ide emploie 60 personnes. Notre c.a. 2015 a atteint 13 millions d'euros. Depuis 50 ans, nous avons produit plus de 25 000 extrudeuses, outillages et lignes de suite pour l'extrusion de profilés, tables de calibrage, bacs de refroidissement, chenilles de tirage, scies, tables d'éjection, automatismes divers.

Plastiques Flash Journal : vous continuez à fournir extrudeuses et lignes de suite ?

A.Ide : en effet. Nous fournissons des lignes complètes conçues sur mesure, livrées clés en mains, mais aussi des extrudeuses monovis seules et toute une gamme d'équipements aval permettant de concevoir des lignes d'extrusion modulaires performantes. Nous concevons également les



Alexander Ide dirige la société fondée par son grand-père.

outillages d'extrusion. Nous ne produisons que des extrudeuses monovis, mais avec une large gamme, avec des diamètres de vis de 20 à 120 mm et 20 à 37 D de longueur, capable de transformer de 0,5 à 400 kg/h de matières plastiques. Outre notre connaissance approfondie des géométries de vis, nous soignons particulièrement les systèmes de chauffage et refroidissement de nos extrudeuses afin d'optimiser la plastification des matières et générer des économies d'énergie. Tout en faisant évoluer nos équipements, nous nous efforçons de conserver l'ergonomie et la robustesse tant appréciées de nos clients.

Plastiques Flash Journal : quels sont vos plus récents développements ?

A.Ide : nous développons des lignes adaptées aux différentes branches de l'extrusion produisant des profilés et fils

utilisés dans le médical, le bâtiment, la câblerie, l'automobile, etc. nous fabriquons aussi des machines spéciales, par exemple, une extrudeuse haute température pour la transformation du PEEK. Nous avons

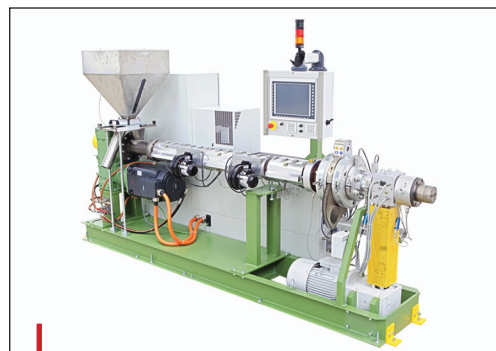
mis au point une extrudeuse de Ø 60 x 37D à haut débit équipée d'une pompe à engrènement capable de produire jusqu'à 400 kg/h de profilés PE et PP.

Plastiques Flash Journal : vous développez également des systèmes de commande spéciaux ?

A.Ide : nous disposons en effet d'une gamme de systèmes ME-Control évolutifs capables de gérer un plus ou moins grand nombre de paramètres sur différents équipements, par exemple tronçonnage, coupe, enfilage et poinçonnage à haute et basse vitesse d'extrusion, régulation de température, réglage des vitesses, synchronisation d'un deuxième moteur avec visualisation pour le mini ME-Control/4. Jusqu'à la supervision complète de lignes d'extrusion complexes pour le ME-Control/3.

Plastiques Flash Journal : qu'allez-vous exposer à la K 2016 ?

A.Ide : comme de coutume, nous présenterons une ligne complète en production mettant en évidence notre capacité à concevoir des équipements sur mesures, filières y compris. Produisant un profilé coextrudé à base d'ABS, elle sera dotée d'une 3e extrudeuse située juste après le système

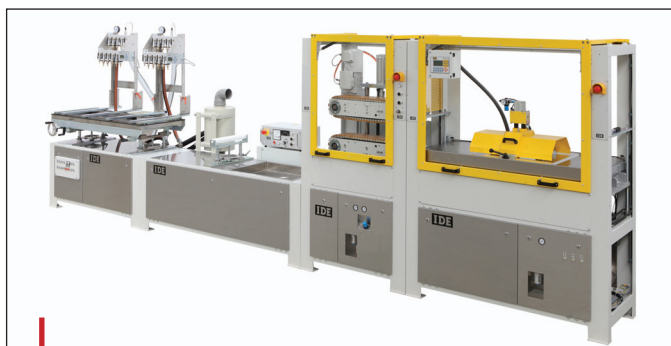


Cette extrudeuse monovis dotée d'une vis de 60 mm de diamètre en 37D de longueur est équipée d'un système de commande ME Control/3.

de coextrusion principal. Au niveau des équipements de suite, nous mettrons en exergue les économies d'énergie, ainsi par exemple qu'une nette réduction de bruit de fonctionnement sur la table de calibration et l'unité de coupe. Cette installation sera également dotée de stations d'impression et de gaufrage, et en final, d'une coupe par guillotine ne générant aucune poussière.

Plastiques Flash Journal : Un mot de la France. Vous avez renoué avec votre distributeur, la société Farpi France ?

A.Ide : nous exportons en France depuis que nous avons commencé à produire des matériels d'extrusion. Nous avons livré dans votre pays pas loin de 500 extrudeuses et 4 000 équipements de suite. Farpi France a été un partenaire efficace lors de notre première collaboration qui avait duré près de 20 ans, avant que nous nous éloignions pour diverses raisons. Nous sommes bien sûr enchantés de collaborer à nouveau avec Farpi France et la famille Gruys ! Très présente dans la vente d'équipements d'injection et périphériques, l'équipe commerciale et technique Farpi s'investit désormais avec une belle réussite dans le domaine de l'extrusion.



La gamme d'équipements aval entièrement modulaire permet de concevoir des lignes de suite exactement adaptées aux besoins